



WMS



MES



WCS



VOI



TMS



TSM



EDI



WPT



CIP



HIP



Software for logistic excellence



Velleman

Wie is Velleman?

Velleman, gelegen in het Oost-Vlaamse Gavere, is vandaag één van de voornaamste producenten en distributeurs van elektronica producten. Met de komst van een gloednieuw magazijn als gevolg van een groeiend productaanbod, was een investering in een geavanceerd systeem voor magazijnbeheer een logische stap in het verdere groeitraject van de onderneming.

Op basis van het logistiek concept, uitgewerkt door het externe adviesbureau voor logistiek "Logflow", werd na een grondige selectie de WMS oplossing Dynaman weerhouden met C&W als geprefereerde implementatiepartner.

Het project

IT landschap

- Velleman maakt gebruik van de ERP oplossing GEMAX. Deze oplossing draait net als het WMS op SQL server. Een real time integratie tussen beide systemen werd opgezet door middel van rechtstreekse database communicatie.
- Naast de integratie met het ERP werd eveneens gekoppeld met de software van verschillende forwarders zijnde Fedex, TNT en GLS.

Voorraad en omgevingskarakteristieken

- Een product gamma met grote diversiteit zowel fysiek als qua rotatie.
- Benodigde handling varieert van miniscule weerstanden tot volledige sound installaties.
- Dit heeft tot gevolg dat binnen de Velleman omgeving verschillende opslag methodieken en infrastructuur terug te vinden zijn (Palletrekken, Legborden, Kardex).
- Producten komen in meerdere handling units voor (stuk/doos/omdoos/pallet).
- Een volledige tracking&tracing binnen het WMS zorgt er voor dat de levensloop van elk product op drager en lotniveau kan gereconstrueerd worden.

Magazijn automatisering

Binnen het magazijn wordt gebruik gemaakt van verschillende automatiseringstechnieken. Volgende automatisering werd geïntegreerd met het WMS:

- Sort to light systemen geleverd door Viscon bij inbound
- Kardex lift systemen bij opslag en picking:
 1. Directe aansturing van Kardex kasten via Dynaman
 2. Integratie via het JMIF protocol
- Smalle gangen trucks Jungheinrich voor autopositionering

Processen

1. Receptie gepalleteerde goederen

- Het merendeel van de aangeleverde goederen komen aan vanuit het verre oosten via containers in vrac.
- Ontvangsten zijn door het ERP via ASN informatie aangemeld in het WMS op doosniveau.
- Lossen van de dozen aan de hand van een telescoopconveyor en een sort-to-light installatie.
- Opbouw van paletten naargelang item en bestemming via sort-to light.
- Afsplitsing voor Quality Control en Value-Added-Services.
- Putaway naar smalle gangen met opgesplitste taken (reachtruck tot drop, nadien smalle gangen truck).
- Inbound replenishment waarbij picklocaties direct vanuit receptie gereplenished worden.
- Beveiliging van picking operatoren tov smalle gangen trucks in smalle gangen magazijn.





WMS



MES



WCS



VOI



TMS



TSM



EDI



WPT



CIP



HIP



Software for logistic excellence

II. Conditionering en opslag

- Voor pallets vanuit receptie met dozen/goederen bestemd voor Kardex opslag (10 kasten = 5 groepen).
- Inslag Kardex op eerste niveau, Uitslag op grond niveau.
- Conditionering van goederen naar specifieke kardex boxen in diverse formaten.
- Opbouwen trolleys met boxen op basis van bestemming (= kardexgroep).
- Put away gebaseerd op uitbalanceren kasten en redundancy goederen.

III. Picking & replenishment

- Pre-picking voor slow-movers via smalle-gangen-trucks met exacte hoeveelheden.
- Dynamische Picklocaties op grondniveau in smalle-gangen-magazijn.
- Vrijgave picking ifv volume en prioriteit.
- Automatische batching van taaklijsten voor detailpicking ifv due-date en volume.
- Klassieke zone-picking met trolleys.
- Gebruik van een non-demand zone.
- Replenishment pallet dmv smalle-gangen-trucks op basis van shortages.
- Automatische positionering van smalle-gangen-trucks aangestuurd via Dynamax.

IV. Consolidatie en packing

- Consolidatie van goederen uit diverse zones na picking.
- Aanvullen van wachtrijen voor verpakking.
- Verpakking per order.
- Integratie met carrier voor afdruk van transporteur-specifiek label.
- Opbouwen van verzendpallets per transporteur.

V. Shipping

- Dagzendingen via pakjesdiensten FEDEX, TNT, GLS, E59, ...
- Afhalingen in het magazijn.
- Afdrukken van verzenddocumenten).

VI. Interne Logistiek

- In en offline tellingen (cycle counting) op basis van configureerbare telling groepen.
- Taak gestuurde reshuffe van dynamische picklocaties en niet roterende voorraad.
- Dynamisch ABC beheer via Picking-On-Demand concept van Logflow en dit via aangepaste cockpit.

VII. WMS@Velleman in de toekomst

- Sort-to-Light voor opbouw van verzendklare palletten.
- Gebruik van Voice voor detail picking.
- Beheer assembly afdeling ahv productieorders (BOM/BOL) met volledige materiaal en uurregistratie.

Contact

Voor meer informatie neem rechtstreeks contact op met **Bruno Loosveldt** (Logistics Manager).



Spinnerijstraat 99 (Cotton Park)
8500 Kortrijk
T +32(0)56 98 07 08

Christof De Saedeleer
M +32(0)479 83 38 97
E cds@cwlogistics.be



www.cwlogistics.be